

**IDENTIFICAÇÃO:**

Nº CAS: 64742-47-8

Peso Molecular: 187 g/mol

**CARACTERÍSTICAS GERAIS:** O LAR CLEAN 100 é um líquido claro e incolor, de odor característico de hidrocarbonetos. Não solúvel em água. É um solvente composto principalmente de hidrocarbonetos alifáticos e naftênicos com faixa de destilação compreendida entre 225 °C e 255 °C. O baixo teor de aromáticos é obtido por hidrogenação catalítica que permite converter os aromáticos em naftênicos, reduzir o enxofre, saturar as olefinas e eliminar as impurezas polares. Este processo possibilita obter um produto muito estável com odor pouco pronunciado. Possui uma taxa de evaporação pouco elevada e elevado poder de solvência.

**PRINCIPAIS APLICAÇÕES:**

O LAR CLEAN 100 é o solvente ideal para as técnicas de limpeza e desengraxe industriais efetuadas em locais com ventilação adequada.

O LAR CLEAN 100 cobre uma ampla escala de aplicações na indústria de tintas, notadamente nos sistemas de impressão offset contínuo e tintas para secagem em estufa.

É também utilizado como fluido para formulação de óleos protetivos, pois sua estabilidade, baixo teor de aromáticos e odor pouco pronunciado são características requeridas pelos usuários deste segmento. Além disso, por possuir um poder de solvência superior ao das isoparafinas, tem a vantagem de dissolver mais facilmente os constituintes da formulação.

O LAR CLEAN 100 tem um poder de solvência suficiente para dissolver pesticidas, tais como piretrinas naturais e os piretróides sintéticos, em função da baixa concentração de princípio ativo requerida no produto final. Seu emprego reduz os problemas de embalagem e transporte do produto acabado e o baixo teor de compostos aromáticos reduz sua toxidez.

Face ao seu alto ponto de fulgor, viscosidade adequada e baixa concentração de aromáticos e enxofre, é indicado como óleo de laminação a frio.

Numerosos produtos de uso doméstico, como desengraxantes, limpadores, ceras para móveis, aerossóis e inseticidas são formulados com solventes hidrocarbônicos. O LAR CLEAN 100 é a escolha ideal, pois tem ponto de fulgor elevado, poder de solvência adequado e odor quase imperceptível.

**PROPRIEDADES FÍSICAS:**

**Pureza:** 100% - Hidrocarboneto alifático, contendo cadeias carbônicas predominantemente na faixa de C14 a C18.

**Ponto de ebulição inicial e faixa de temperatura de ebulição:**

227°C (441°F) – 253°C (487°F) [ASTM D86]

**Ponto de fulgor [método]:** 96 °C (205°F) [ASTM D-93]

**Taxa de evaporação:** < 0,01 (acetato de n-butila = 1)

**Limites de inflamabilidade ou explosividade (% aproximado do volume no ar):**

LSE – Superior – 5,0; LIE – Inferior – 0,5.

**Pressão de vapor:** 0,004 kPa (0,03 mmHg) a 20°C.

**Densidade de vapor (Ar = 1):** 6,4 a 101 kPa

**Densidade relativa (a 15°C):** 0,8 (Com respeito a água).

**Densidade (a 15,6°C):** 800 kg/m<sup>3</sup> (6,68 lbs/gal, 0,8 kg/dm<sup>3</sup>) [ASTM D4052]

---

**Coeficiente de partição – n-octanol/água:** >4 [Estimado]  
**Temperatura de auto-ignição:** 215°C (419°F) [Extrapolado]  
**Viscosidade:** 2,1 cSt (2,1 mm<sup>2</sup>/s) a 40°C | 2,9 cSt (2,9 mm<sup>2</sup>/s) a 20°C.  
**Outras informações:** Coeficiente de expansão térmica: 0,00072 V/V Graus Celsius  
Ponto de Fluidez: -32°C (-26°F)

**EMBALAGENS DISPONÍVEIS:** Caixa com 20 latas de 900 ml, caixa com 6 galões de 5 litros, lata de 18 litros, bombona de 20 litros, de 30 litros e de 50 litros, tambor de 200 litros.

**PRAZO DE VALIDADE:** O prazo de validade, dependendo da embalagem, é de até 24 meses a partir da data de fabricação. Fatores externos poderão influenciar no prazo descrito. A Rauter não se responsabiliza pela observância das condições necessárias à manutenção do prazo de validade após a entrega do produto ao adquirente. Recomenda-se o atendimento integral das condições de estocagem indicadas na FISPQ – Ficha de Informações de Segurança Produtos Químicos.

**TRANSPORTE, CONDIÇÕES DE ESTOCAGEM E INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA:** Consulte a “Ficha de Informações de Segurança Produtos Químicos (FISPQ)”.