

IDENTIFICAÇÃO: N° CAS: 1330-20-7

SINÔNIMOS: Dimetilbenzeno, xilenos mistos, xilol.

CARACTERÍSTICAS GERAIS: O SOLVENTE XILENO AE é um líquido límpido e incolor, de odor característico de hidrocarbonetos aromáticos, inflamável. Muito pouco solúvel em água. Miscível em álcool absoluto, éter e outros solventes orgânicos. É composto por uma mistura de hidrocarbonetos aromáticos com estreita faixa de destilação, compreendida entre 130 °C e 155 °C. O SOLVENTE XILENO AE é produzido por um processo catalítico que otimiza a produção dos três isômeros: para, orto e meta xileno e reduz a formação de etilbenzeno, o que reduz a toxicidade do produto. O SOLVENTE XILENO AE possui um elevado poder de solvência e um tempo de secagem superior ao do Tolueno.

Para aumentar a segurança no manuseio do produto, o SOLVENTE XILENO AE possui a adição de um aditivo antiestático que aumenta a condutividade elétrica do produto e, conseqüentemente, minimiza a formação de cargas eletrostáticas.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES: O SOLVENTE XILENO AE é utilizado como solvente para resinas acrílicas e nas formulações de tintas de impressão e pigmentos têxteis. Amplamente utilizado nas formulações de pesticidas, devido a sua excelente capacidade de dissolver altas concentrações de princípios ativos e sua alta volatilidade. Também é empregado como diluente pelos fabricantes de thinner e redutores, quando estes necessitam de um produto com evaporação mais lenta que o Tolueno.

PROPRIEDADES FÍSICAS:

Pureza: Xilenos \geq 85%

Limite de odor: 20 ppm.

pH: Não aplicável.

Ponto de fusão/ponto de congelamento: -54 a -34 °C.

Ponto de ebulição inicial e faixa de temperatura de ebulição: 137 – 143 °C.

Ponto de fulgor: 31 °C – vaso fechado.

Taxa de evaporação: 0,79 (acetato de n-butila = 1).

Inflamabilidade (sólido, gás): Não aplicável.

Limite inferior/superior de inflamabilidade ou explosividade: Inferior (LIE): 1,0%; Superior (LSE): 7,0%.

Pressão de vapor: 0,8 – 1,2 kPa a 25 °C.

Densidade de vapor: 3,7 (ar = 1).

Densidade relativa: 0,86 – 0,88 g/cm³ a 20 °C.

Coeficiente de partição – n-octanol/água: Log kow: 2,77 – 3,15 (valor estimado).

Temperatura de auto-ignição: 465 – 525 °C.

Viscosidade: 0,655 cSt a 40 °C.

EMBALAGENS DISPONÍVEIS: Caixa com 20 latas de 900 ml, caixa com 6 galões de 5 litros, lata de 18 litros, bombona de 20 litros, de 30 litros e de 50 litros, tambor de 200 litros.

PRAZO DE VALIDADE: O prazo de validade, dependendo da embalagem, é de até 24 meses a partir da data de fabricação. Fatores externos poderão influenciar no prazo descrito. A Rauter não se responsabiliza pela observância das condições necessárias à manutenção do prazo de validade após a entrega do produto ao adquirente. Recomenda-se o atendimento integral das condições de estocagem indicadas na FISPQ – Ficha de Informações de Segurança Produtos Químicos.

TRANSPORTE, CONDIÇÕES DE ESTOCAGEM E INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA: Consulte a “Ficha de Informações de Segurança Produtos Químicos (FISPQ)”.