

IDENTIFICAÇÃO:

MISTURA.

INGREDIENTES	N° CAS	CONCENTRAÇÃO (%)
SOLVENTE TOLUENO	108-88-3	57 – 60
SOLVENTE XILENO	1330-20-7	40 – 43

CARACTERÍSTICAS GERAIS: O THINNER SINTÉTICO INDUSTRIAL LEVE é um produto líquido, límpido e incolor, de odor característico. Muito pouco solúvel em água. Miscível em solventes orgânicos.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES: O THINNER SINTÉTICO INDUSTRIAL LEVE é utilizado como solvente para tintas sintéticas. Devido ao seu alto poder de solvência também é indicado para limpeza como desengraxante. Produto para fins industriais a ser utilizado por profissional.

PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS:

Ponto de fusão/ponto de congelamento: - 73,0°C (1.013,25 hPa).

Ponto de ebulição inicial e faixa de temperatura de ebulição: 122,36 °C.

Ponto de fulgor: 15,04 °C (Vaso fechado).

Taxa de evaporação (Acetato de Butila = 1): 0,91.

Limite inferior/superior de inflamabilidade ou explosividade: Inferior: 1,0%. Superior: 7,0%.

Pressão de vapor: 23,2.

Densidade relativa: 0,860 – 0,875.

Temperatura de autoignição: 524,8 °C.

EMBALAGENS DISPONÍVEIS: Caixa com 20 latas de 900 ml, caixa com 6 galões de 5 litros, lata de 18 litros, bombona de 20 litros, de 30 litros e de 50 litros, tambor de 200 litros.

PRAZO DE VALIDADE: O prazo de validade, dependendo da embalagem, é de até 24 meses a partir da data de fabricação. Fatores externos poderão influenciar no prazo descrito. A Rauter não se responsabiliza pela observância das condições necessárias à manutenção do prazo de validade após a entrega do produto ao adquirente. Recomenda-se o atendimento integral das condições de estocagem indicadas na FISPQ – Ficha de Informações de Segurança Produtos Químicos.

TRANSPORTE, CONDIÇÕES DE ESTOCAGEM E INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA: Consulte a “Ficha de Informações de Segurança Produtos Químicos (FISPQ)”.