

IDENTIFICAÇÃO:

MISTURA.

INGREDIENTES	N° CAS	CONCENTRAÇÃO (%)
SOLVENTE XILENO	1330-20-7	58 – 62
SOLVENTE TOLUENO	108-88-3	18 – 22
DIACETONA ÁLCOOL	123-42-2	8 – 12
SOLVENTE AB9	64742-95-6	8 – 12

CARACTERÍSTICAS GERAIS: O THINNER VINILICO GRF é um produto líquido, límpido e incolor, de odor característico. Muito pouco solúvel em água. Miscível em álcool absoluto, éter e outros solventes orgânicos.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES: O THINNER VINILICO GRF é utilizado como diluente para tinta vinílica e na limpeza de telas de serigrafia. Produto para fins industriais a ser utilizado por profissional.

PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS:

Ponto de fusão/ponto de congelamento: -56,16 °C (1.013,25 hPa).

Ponto de ebulição inicial e faixa de temperatura de ebulição: 129 °C.

Ponto de fulgor: 32,43 °C (Vaso fechado).

Limite inferior/superior de inflamabilidade ou explosividade: Inferior: 1,0%; Superior: 6,9%.

Densidade relativa: 0,865 – 0,880.

EMBALAGENS DISPONÍVEIS: Caixa com 20 latas de 900 ml, caixa com 6 galões de 5 litros, lata de 18 litros, bombona de 20 litros, de 30 litros e de 50 litros, tambor de 200 litros.

PRAZO DE VALIDADE: O prazo de validade, dependendo da embalagem, é de até 24 meses a partir da data de fabricação. Fatores externos poderão influenciar no prazo descrito. A Rauter não se responsabiliza pela observância das condições necessárias à manutenção do prazo de validade após a entrega do produto ao adquirente. Recomenda-se o atendimento integral das condições de estocagem indicadas na FISPQ – Ficha de Informações de Segurança Produtos Químicos.

TRANSPORTE, CONDIÇÕES DE ESTOCAGEM E INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA: Consulte a “Ficha de Informações de Segurança Produtos Químicos (FISPQ)”.